



1020 - CPD - 060022153



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

*В соответствии с Директивой 89/106/EHS  
(CPD – Construction Products Directive)  
в редакции Директивы 93/68/EHS*

Производитель

**ООО "СТОМИКС Орел"**

303000, Россия, Орловская область

Орловский район, Платоновская с/а., ул. Чешская, д. 6

ИНН 5754000072, ОГРН 1025700693810

подтверждает, что изделия **AlfaFIX® S1, AlfaFIX® S2, AlfaFIX® S11**,  
входящие в состав фасадной теплоизоляционной комплексной системы (ETICS)

**stomixTHERM® alfa**

*используемой для новых или существующих фасадных кирпичных или бетонных вертикальных стен зданий  
и горизонтальных или наклонных поверхностей, не подверженных воздействию осадков*

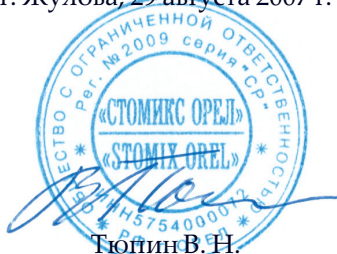
соответствует

требованиям Европейской технической сертификации (ETA)

№ 05/0054, выданной 27. 4. 2007.

*Настоящий сертификат соответствия ЕС выдан на основании  
сертификата соответствия ЕС № 1020 – CPD – 060022153 от 8 сентября 2005 г.,  
выданного ГП Институт техники и испытаний в строительстве в г. Прага  
юр. адрес г. Прага, ул. Просецка 811/76а,  
авторизованное лицо № 1020.*

г. Жулова, 29 августа 2007 г.



Гюпин В.Ч.

заместитель директора, менеджер по качеству

# Компоненты ETICS

(подробное описание и характеристика свойств компонентов)

## Определение изделий по ETA 05/0054

Изоляционный материал и соответствующий способ крепления	Изоляционный материал	Плиты из пенополистирола (EPS)	
	Клеевые составы	<b>AlfaFIX®S1</b> или <b>AlfaFIX®S2</b> или <b>AlfaFIX®S11</b> состояние при поставке: сухая смесь, перед применением необходимо перемешать с определенным количеством воды (0,24 – 0,28 л/кг)	
	Дюбелирование	(A)	(B) BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La, PTH-KZL 60/8-La, PTH 60/8-La, PTH-L 60/8-La (ETA-05/0055), EJOTHERM NT U (ETA-05/0009), EJOTHERM ST U (ETA-02/0018), EJOTHERM STR U (ETA-04/0023), EJOTHERM NTK U (ETA-07/0026), TERMOZ 8 UZ (ETA-02/0019), TERMOZ 8 NZ (ETA-03/0019)
Состав для создания базового слоя	<b>AlfaFIX®S1</b> состояние при поставке: сухая смесь, перед применением необходимо перемешать с определенным количеством воды (0,24 – 0,27 л/кг)		
Армирование	VT1 стандартная армирующая сетка из стекловолокна со щелочестойкой пропиткой с размером ячейки 3,5 x 3,5 мм или R330 панцирная сетка (как дополнение к стандартному армированию с целью повышения устойчивости к механическому повреждению)		
Грунтовки	<b>HC-4</b> (для BetaDEKOR®A., AlfaDEKOR G) или <b>HC-5</b> (для BetaDEKOR®SI, BetaDEKOR®V.) или <b>EH</b> (для BetaDEKOR®S.) пигментированные растворы, разводятся перед применением		
Окончательная отделка поверхностей	<b>BetaDEKOR®AF, BetaDEKOR®AD</b> (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) паста готовая для применения – акрилатные сополимеры, или <b>BetaDEKOR®SIF, BetaDEKOR®SID</b> (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) паста готовая для применения – силосанакрилатное связующее, или <b>BetaDEKOR®VF, BetaDEKOR®VD</b> (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) паста готовая для применения – силикатное связующее, или <b>BetaDEKOR®SF, BetaDEKOR®SD</b> (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) в порошкообразной форме на базе цемента, требует добавления 22 – 25 % весовых частей воды с возможностью отделки декоративными красками <b>GamaDEKOR®SIL, GamaDEKOR®SA</b> в виде раствора готового для применения – силосанакрилатное связующее, или		
	<b>AlfaDEKOR G</b> паста для непосредственного применения – акрилатный сополимер, или		
	<b>Brick Flexy</b> прямоугольные ленты для непосредственного применения		
	<b>AlfaFIX®BS</b> и паста для непосредственного применения – акрилатный сополимер		
Принадлежности	Соответствует описанию в § 3.2.2.5 ETAG 004 Под ответственность владельца ETA		

(A)

Частично или полностью клеевая система ETICS (минимальная площадь приклеивания – 40% поверхности плиты EPS). Необходимо соблюдать региональные нормы.

(B)

ETICS с механическим креплением дюбелями с дополнительным приклеиванием (минимальная площадь приклеивания – 20% поверхности плиты EPS). Необходимо соблюдать региональные нормы.