



1020 - CPD - 060023097



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

*В соответствии с Директивой 89/106/EHS
(CPD – Construction Products Directive)
в редакции Директивы 93/68/EHS*

Производитель

ООО "СТОМИКС Орел"

303000, Россия, Орловская область

Орловский район, Платоновская с/а., ул. Чешская, д. 6

ИНН 5754000072, ОГРН 1025700693810

подтверждает, что изделия **AlfaFIX®S1, AlfaFIX®S2, AlfaFIX®S11**,
входящие в состав фасадной теплоизоляционной комплексной системы (ETICS)

stomixTHERM®beta

*используемой для новых или существующих фасадных кирпичных или бетонных вертикальных стен зданий
и горизонтальных или наклонных поверхностей, не подверженных воздействию осадков*

соответствует

требованиям Европейской технической сертификации (ETA)

№ 05/0173, выданной 21. 5. 2007.

*Настоящий сертификат соответствия ЕС выдан на основании
сертификата соответствия ЕС № 1020 – CPD – 060023097 от 11. ноября 2005 г.,
выданного ГП Институт техники и испытаний в строительстве в г. Прага
юр. адрес г. Прага, ул. Просецка 811/76а,
авторизованное лицо № 1020.*

г. Жулова, 14 марта 2008 г.



Гюпин В.Н.

заместитель директора, менеджер по качеству

Компоненты ETICS

(подробное описание и характеристика свойств компонентов)

Определение изделий по ETA 05/0173

Изоляционный материал и соответствующий способ крепления	Изоляционный материал	Минеральный утеплитель TR 80 – ламель (A)	Минеральный утеплитель TR 10 – плита (B)
	Клеевые составы	AlfaFIX®S1 или AlfaFIX®S2 или AlfaFIX®S11 состояние при поставке: сухая смесь, перед применением необходимо перемешать с определенным количеством воды (0,24 – 0,28 л/кг)	
	Дюбелирование	(A)	Пластмассовые закручивающиеся дюбели PTH-KZ (ETA-05/0055), EJOTHERM ST U (ETA-02/0018), EJOTHERM STR U (ETA-04/0023), EJOTHERM NT U (ETA-05/0009), TERMOZ 8 NZ (ETA-03/0019), PTH-KZL (ETA-05/0055) (B)
Состав для создания базового слоя	AlfaFIX®S1 состояние при поставке: сухая смесь, перед применением необходимо перемешать с определенным количеством воды (0,24 – 0,27 л/кг)		
Армирование	VT1 стандартная армирующая сетка из стекловолокна со щелочестойкой пропиткой с размером ячейки 3,5 x 3,5 мм или R330 панцирная сетка (как дополнение к стандартному армированию с целью повышения устойчивости к механическому повреждению)		
Грунтовки	HC-4 (для BetaDEKOR®A.) или HC-5 (для BetaDEKOR®SI, BetaDEKOR®V.) или EH (для BetaDEKOR®S.) пигментированные растворы, разводятся перед применением		
Окончательная отделка поверхностей	BetaDEKOR®AF, BetaDEKOR®AD (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) паста готовая для применения – акрилатные сополимеры, или BetaDEKOR®SIF, BetaDEKOR®SID (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) паста готовая для применения – силоксанакрилатное связующее, или BetaDEKOR®VF, BetaDEKOR®VD (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) паста готовая для применения – силикатное связующее, или BetaDEKOR®SF, BetaDEKOR®SD (макс. размер зерна 1,5 – 2,0 – 3,0 мм) в порошкообразной форме на базе цемента, требует добавления 22 – 25 % весовых частей воды с возможностью отделки декоративными красками GamaDEKOR®SIL, GamaDEKOR®SA в виде раствора готового для применения – силоксанакрилатное связующее		
Принадлежности	Соответствует описанию в § 3.2.2.5 ETAG 004 Под ответственность владельца ETA		

(A)

Полностью клееная система ETICS с дополнительным креплением дюбелями. Необходимо соблюдать региональные нормы.

(B)

ETICS с механическим креплением дюбелями с дополнительным приклеиванием (минимальная площадь приклеивания – 20% поверхности плиты). Необходимо соблюдать региональные нормы.